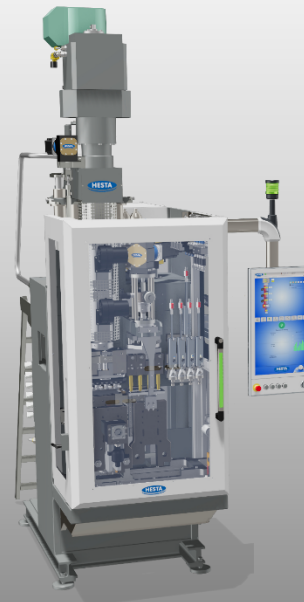
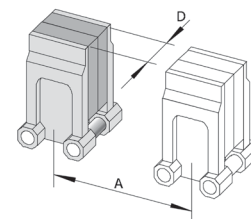
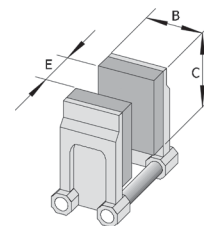


HV180/200/230E

Breite: ca. 1.100 mm
Höhe: ca. 3.000 mm
Tiefe: ca. 2.400 mm



		mm	mm	mm
Fahrweg	A	180	200	230
Formbreite	B	200	220	250
Formhöhe	C	230	230	230
Formdicke	D	2x75±3	2x75±3	2x75±3
Öffnungsweg	E	115	115	115
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		265	265	265
Schließkraft		27 kN	27 kN	27 kN
Trockentakt		1,3 s	1,3 s	1,4 s
Stichmaß	2 fach	50 / 60 / 70	50 / 60 / 70 / 85	100
	3 fach	50	50 / 60	70
	4 fach			50



Extruder		ø 36	ø 45
Elektrotriebemotor stufenlos regelbar			
Drehzahl	min ⁻¹	0 ... 100	0 ... 100
Schnecke	mm	36 / 20 D	45 / 20 D

Verbrauchsdaten

Installierte Leistung gesamt ca.	kW	15,6	23,0
Luftbedarf ca.	NI / min	250	250
Betriebsdruck Luft	bar	7 - 10	7 - 10

Kühlleistung

Extruder typisch	kJ / h	6.000	6.000
Blasform typisch	kJ / h	10.000	15.000
Kühlwasser Vorlauftemp.	°C	8 - 12	8 - 12

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung:
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

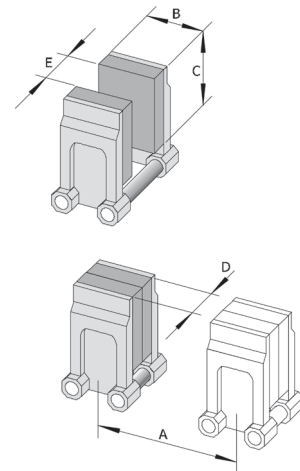
Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.

HV180/200/230E

Width: approx. 1.100 mm
Height: approx. 3.000 mm
Depth: approx. 2.400 mm



		mm	mm	mm
Linear Mould Stroke	A	180	200	230
Mould Width	B	200	220	250
Mould Length	C	230	230	230
Mould Thickness	D	2x75±3	2x75±3	2x75±3
Opening Stroke	E	115	115	115
Platen Daylight		265	265	265
Clamping Force		27 kN	27 kN	27 kN
Dry Cycle		1,3 s	1,3 s	1,4 s
Center Distances	2 fold	50 / 60 / 70	50 / 60 / 70 / 85	100
	3 fold	50	50 / 60	70
	4 fold			50



Extruder

		ø 36	ø 45
Speed of E-Motor-/ Gearbox-Unit adjustable			
Screw Speed	min ⁻¹	0 ... 100	0 ... 100
Screw	mm	36 / 20 D	45 / 20 D

- Modification reserved
- Standard electric supply:
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Alternative center distances possible
- Please ask for additional equipment

Energy Requirements

Installed Power, approx.	kW	15,6	23,0
Air Requirement, approx.	NI / min	250	250
Air Working Pressure	bar	7 - 10	7 - 10

The effective consumption data for electric, air and water depends on the product.

Cooling Requirements

Extruder typical	kJ/ h	6.000	6.000
Blow Mold typical	kJ/ h	10.000	15.000
Cooling Water Feed Temp.	°C	8 - 12	8 - 12

Of course the matching HESTA heads are available.