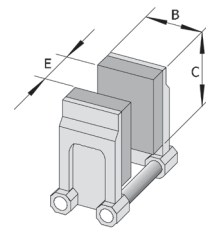


HM310/360E

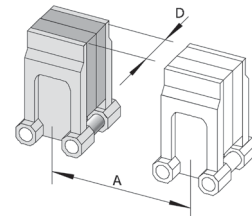


Width: approx. 1.350 mm
Height: approx. 2.300 mm
Depth: approx. 3.000 mm

		mm	mm
Linear Mould Stroke	A	310	360
Mould Width	B	330	380
Mould Height	C	340	340
Mould Thickness	D	2x90±3	2x90±3
Opening Stroke	E	154	154



Platen Daylight		335	335
Clamping Force		60 kN	60 kN
Dry Cycle		1,4 s	1,6 s



Center Distances		100 / 110 / (125)	100 / 110 / 125 / 140
	2 fold		
	3 fold	70 / 85	70 / 85 / 100
	4 fold	50 / 60	50 / 60 / 70
	5 fold	50	50 / 60
	6 fold		50

Extruder

		ø 50	ø 60	ø 70
Speed of E-Motor-/ Gearbox-Unit adjustable				
Screw Speed	min ⁻¹	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80
Screw	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D

- Modification reserved
- Standard electric supply:
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Alternative center distances possible
- Please ask for additional equipment

Energy Requirements

Power installed, approx.	kW	40	55	65
Air Requirement, approx.	NI/ min	500 / 600	500 / 600	500 / 600
Air Working Pressure	bar	7-10	7-10	7-10

The effective consumption data for electric, air and water depends on the product.

Cooling Requirements

Extruder typical	kJ/ h	8.000	12.000	12.000
Blow Mould typical	kJ/ h	22.000	30.000	38.000
Cooling Water Feed Temp.	°C	8-12	8-12	8-12

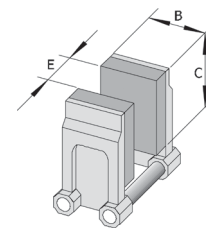
Of course the matching HESTA heads are available.

HM310/360E

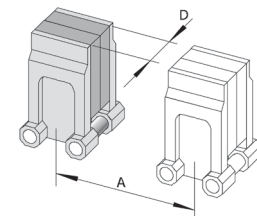


Breite: ca. 1.350 mm
Höhe: ca. 2.300 mm
Länge: ca. 3.000 mm

		mm	mm
Fahrweg	A	310	360
Formbreite	B	330	380
Formhöhe	C	340	340
Formdicke	D	2x90±3	2x90±3
Öffnungsweg	E	154	154



„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		335	335
Schließkraft		60 kN	60 kN
Trockentakt		1,4 s	1,6 s



Stichmaß			
2 fach	100 / 110 / (125)	100 / 110 / 125 / 140	
3 fach	70 / 85	70 / 85 / 100	
4 fach	50 / 60	50 / 60 / 70	
5 fach	50	50 / 60	
6 fach		50	

Extruder

		ø 50	ø 60	ø 70
Elektrotriebemotor stufenlos regelbar				
Drehzahl	min ⁻¹	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80
Schnecke	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung:
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Verbrauchsdaten

Installierte Leistung gesamt ca.	kW	40	55	65
Luftbedarf ca.	NI/ min	500 / 600	500 / 600	500 / 600
Betriebsdruck Luft	bar	7 - 10	7 - 10	7 - 10

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

Kühlleistung

Extruder typisch	kJ/ h	8.000	12.000	12.000
Blasform typisch	kJ/ h	22.000	30.000	38.000
Kühlwasser Vorlauftemp.	°C	8 - 12	8 - 12	8 - 12

Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.