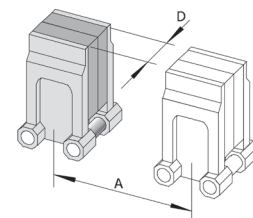
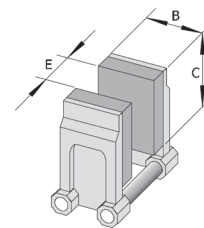


HLD700E Jerry Can



Breite: ca. 3.900 mm
Höhe: ca. 3.300 mm
Tiefe: ca. 5.400 mm

		mm
Fahrweg	A	700
Formbreite	B	690
Formhöhe	C	580
Formdicke	D	2x180±3
Öffnungsweg	E	340
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		700
Schließkraft		220 kN
Trockentakt		3,3 s
Stichmaß	2x2 fach	300
	2x3 fach	200
	2x4 fach	150
	2x5 fach	120 / 125
	2x6 fach	100
	2x8 fach	80
	2x10 fach	60



Extruder		ø 90	ø 100
Elektrotriebemotor stufenlos regelbar			
Drehzahl	min ⁻¹	0 ... 65	0 ... 60
Schnecke	mm	90 / 24 D	100 / 24 D

Verbrauchsdaten			
Installierte Leistung gesamt ca.	kW	157,1	174,1
Luftbedarf ca.	NI / min	1.400	1.800
Betriebsdruck Luft	bar	7 - 10	7 - 10

Kühlleistung			
Extruder typisch	kJ/ h	22.000	25.000
Blasform typisch	kJ/ h	100.000	140.000
Kühlwasser Vorlauftemp.	°C	8 - 12	8 - 12

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung: 3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

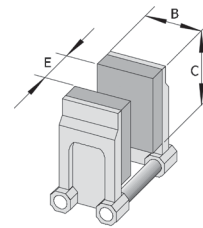
Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.

HLD700E Jerry Can

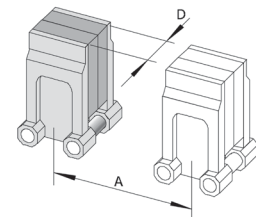


Width: approx. 3.900 mm
Height: approx. 3.300 mm
Depth: approx. 5.400 mm

		mm
Linear Mould Stroke	A	700
Mould Width	B	690
Mould Length	C	580
Mould Thickness	D	2x180±3
Opening Stroke	E	340
Platen Daylight		700
Clamping Force		220 kN
Dry Cycle		3,3 s



Center Distances	2x2 fold	300
	2x3 fold	200
	2x4 fold	150
	2x5 fold	120 / 125
	2x6 fold	100
	2x8 fold	80
	2x10 fold	60



Extruder		ø 90	ø 100
Speed of E-Motor-/ Gearbox-Unit adjustable			
Screw Speed	min ⁻¹	0 ... 65	0 ... 60
Screw	mm	90 / 24 D	100 / 24 D

- Modification reserved
- Standard electric supply:
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Alternative center distances possible
- Please ask for additional equipment

Energy Requirements

Installed Power, approx.	kW	157,1	174,1
Air Requirement, approx.	NI / min	1.400	1.800
Air Working Pressure	bar	7 - 10	7 - 10

The effective consumption data for electric, air and water depends on the product.

Cooling Requirements

Extruder typical	kJ/ h	22.000	25.000
Blow Mould typical	kJ/ h	100.000	140.000
Cooling Water Feed Temp.	°C	8 - 12	8 - 12

Of course the matching HESTA heads are available.