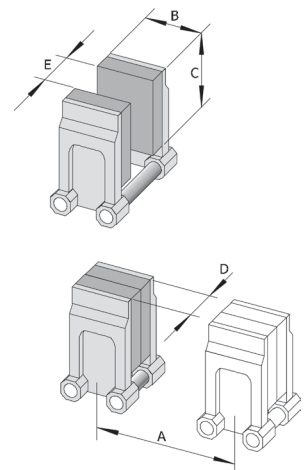


HLD620/700/720E

Width: approx. 5.200 mm
Height: approx. 2.500 mm
Depth: approx. 5.600 mm



		mm	mm	mm
Linear Mould Stroke	A	620	700	720
Mould Width	B	610	690	710
Mould Length	C	400	400	40
Mould Thickness	D	2x120±3	2x120±3	2x120±3
Opening Stroke	E	240	240	240
Platen Daylight		480	480	480
Clamping Force		220 kN	220 kN	220 kN
Dry Cycle		3,0 s	3,2 s	3,3 s
Center Distances	2x2 fold	260	300	300
	2x3 fold	180	200 / 220	200 / 220
	2x4 fold	140	150 / 160	150 / 160
	2x5 fold	110	120 / 125	120 / 125
	2x6 fold	85	100 / 110	100 / 110
	2x8 fold	70	80	80
	2x10 fold	60	60	60



Extruder

		ø 90	ø 100
Speed of E-Motor-/ Gearbox-Unit adjustable			
Screw Speed	min ⁻¹	0 ... 65	0 ... 60
Screw	mm	90 / 24 D	100 / 24 D

- Modification reserved
- Standard electric supply:
3 x 380 -415V, 50 /60Hz
- Alternative distances possible
- Please ask for additional equipment

Energy Requirements

Installed Power, approx.	kW	157,1	174,1
Air Requirement, approx.	Nl/ min	1.400	1.800
Air Working Pressure	bar	7-10	7-10

The effective consumption data for electric, air and water depends on the product.

Cooling Requirements

Extruder typical	kJ/ h	22.000	25.000
Blow Mould typical	kJ/ h	100.000	140.000
Cooling Water Feed Temp.	°C	8-12	8-12

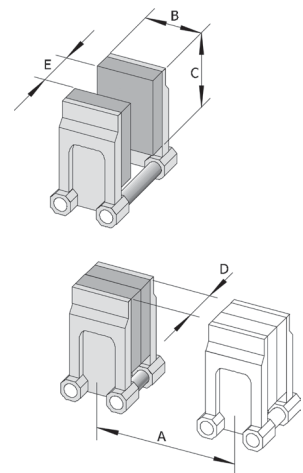
Of course the matching HESTA heads are available.

HLD620/700/720E

Breite: ca. 5.200 mm
Höhe: ca. 2.500 mm
Tiefe: ca. 5.600 mm



		mm	mm	mm
Fahrweg	A	620	700	720
Formbreite	B	610	690	710
Formhöhe	C	400	400	40
Formdicke	D	2x120±3	2x120±3	2x120±3
Öffnungsweg	E	240	240	240
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		480	480	480
Schließkraft		220 kN	220 kN	220 kN
Trockentakt		3,0 s	3,2 s	3,3 s
Stichmaß	2x2 fach	260	300	300
	2x3 fach	180	200 / 220	200 / 220
	2x4 fach	140	150 / 160	150 / 160
	2x5 fach	110	120 / 125	120 / 125
	2x6 fach	85	100 / 110	100 / 110
	2x8 fach	70	80	80
	2x10 fach		60	60



Extruder

		ø 90	ø 100
Elektrogetriebemotor stufenlos regelbar			
Drehzahl	min ⁻¹	0 ... 65	0 ... 60
Schnecke	mm	90 / 24 D	100 / 24 D

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung: 3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Verbrauchsdaten

			ø 90	ø 100
Installierte Leistung gesamt ca.	kW		157,1	174,1
Luftbedarf ca.	NI/ min		1.400	1.800
Betriebsdruck Luft	bar		7-10	7-10

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

Kühlleistung

			ø 90	ø 100
Extruder typisch	kJ/ h		22.000	25.000
Blasform typisch	kJ/ h		100.000	140.000
Kühlwasser Vorlauftemp.	°C		8-12	8-12

Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung