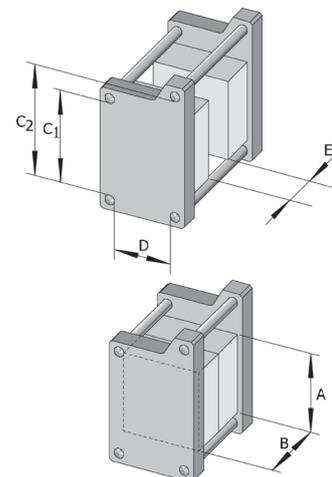




Speicherkopf - Blasformautomat für technische Teile

Breite: 5200mm
 Höhe: 3475mm
 Tiefe: 2320mm

Hauptdaten		HESTA SG	
			mm
Formhöhe	A		800
Formdicke	B		2x140 (2x320)
Abstand Führungsholme			
Vertikal			900
			900
Horizontal	D		500
Formöffnungsweg	E		360
∅ Führungsholme			70
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“			640 (1000)
Schließkraft			200 kN



Speicherköpfe		0,5 l	1,2 l	2,5 l	2x0,25 l	2x0,5 l
Ausstoßzeit	sec.	4	5	6	4	4
Düsen	mm	60	150	190	37	90
Stichmaß	mm				125	125
Heizleistung	kW	4	9,6	16,3	6,7	7,6

Extruder		∅ 50	∅ 60	∅ 70	∅ 80
Elektrotriebemotor					
stufenlos regelbar					
Drehzahl	min ⁻¹	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80	5 ... 70
Schnecke	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D	80 / 22 D

Energiebedarf					
Elektro Antriebe für 200 kN	kW	5,7	5,7	5,7	5,7
Elektromotor Extruder	kW	17	27	30	54
Heizleistung Extruder	kW	12	17	24	22,3
Elektro Antrieb Kalibriren	kW	2,2	2,2	2,2	2,2
Steuerung ca.	kW	2	2	2	2
Hydraulik Antrieb ca.	kW	12	12	12	12
Gesamt ca.	kW	50,9	65,9	75,9	98,2
Luftbedarf ca.	NI/min	250	350	600	700
Betriebsdruck Luft	bar	7-10	7-10	7-10	7-10

Kühlleistungsbedarf					
Extruder	kJ/h	8.000	12.000	12.000	12.000
Blasform	kJ/h	22.000	30.000	38.000	40.000

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung: 3 x 380V, 50Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Erfragen Sie weitere Ausrüstung

Die effektiven Verbrauchswerte für Energie- und Kühlleistungsbedarf sind produktabhängig. Der Luftbedarf ist ein Annäherungswert, er kann sich je nach Produkt verändern.