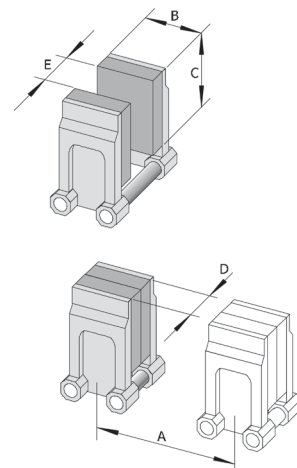


# HMD310/360E



Breite: ca. 2.500 mm  
 Höhe: ca. 2.300 mm  
 Tiefe: ca. 4.100 mm

		mm	mm
Fahrweg	A	310	360
Formbreite	B	300	350
Formhöhe	C	340	340
Formdicke	D	2x90±3	2x90±3
Öffnungsweg	E	154	154
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		335	335
Schließkraft		60 kN	60 kN
Trockentakt		1,4 s	1,6 s
Stichmaß	2x2 fach	100 / 110 / (125)	100 / 110 / 125 / 140
	2x3 fach	70 / 85	70 / 85 / 100
	2x4 fach	50 / 60	50 / 60 / 70
	2x5 fach	50	50 / 60
	2x6 fach		50



Extruder		ø 50	ø 60	ø 70
Elektrotriebemotor stufenlos regelbar				
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80
Schnecke	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung: 3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Verbrauchsdaten				
Installierte Leistung gesamt ca.	kW	46	61	71
Luftbedarf ca.	NI/ min	1.000 / 1.200	1.000 / 1.200	1.000 / 1.200
Betriebsdruck Luft	bar	7 - 10	7 - 10	7 - 10

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

Kühlleistung				
Extruder typisch	kJ/ h	8.000	12.000	12.000
Blasform typisch	kJ/ h	22.000	30.000	38.000
Kühlwasser Vorlauftemp.	°C	8 - 12	8 - 12	8 - 12

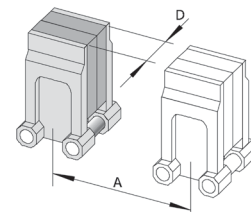
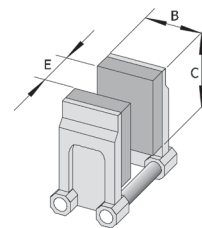
**Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.**

# HMD310/360E



Width: approx. 2.500 mm  
Height: approx. 2.300 mm  
Depth: approx. 4.100 mm

		mm	mm
Linear Mould Stroke	A	<b>310</b>	<b>360</b>
Mould Width	B	300	350
Mould Height	C	340	340
Mould Thickness	D	2x90±3	2x90±3
Opening Stroke	E	154	154
Platen Daylight		335	335
Clamping Force		60 kN	60 kN
Dry Cycle		1,4 s	1,6 s



Center Distances	2x2 fold	100 / 110 / (125)	100 / 110 / 125 / 140
	2x3 fold	70 / 85	70 / 85 / 100
	2x4 fold	50 / 60	50 / 60 / 70
	2x5 fold	50	50 / 60
	2x6 fold		50

## Extruder

		ø 50	ø 60	ø 70
Speed of E-Motor-/ Gearbox-Unit adjustable				
Screw Speed	min <sup>-1</sup>	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80
Screw	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D

- Modification reserved
- Standard electric supply:  
3 x 380 -415V, 50 /60Hz
- Alternative distances possible
- Please ask for additional equipment

## Energy Requirements

Installed Power, approx.	kW	46	61	71
Air Requirement, approx..	NI/ min	1.000 / 1.200	1.000 / 1.200	1.000 / 1.200
Air Working Pressure	bar	7 - 10	7 - 10	7 - 10

The effective consumption data for electric, air and water depends on the product.

## Cooling Requirements

Extruder typical	kJ/ h	8.000	12.000	12.000
Blow Mould typical	kJ/ h	22.000	30.000	38.000
Cooling Water Feed Temp.	°C	8 - 12	8 - 12	8 - 12

**Of course the matching HESTA heads are available.**