

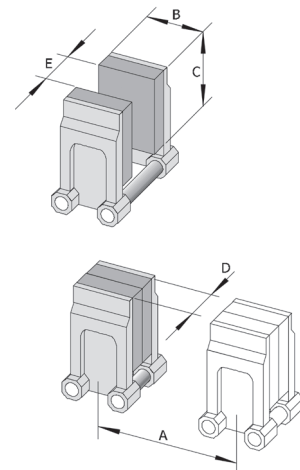
# HM360E

Fahrweg 310 mm, 360 mm

Breite: ca. 1.350 mm  
Höhe: ca. 2.300 mm  
Tiefe: ca. 3.000 mm



		mm	mm
Fahrweg	A	<b>310</b>	<b>360</b>
Formbreite	B	330	380
Formhöhe	C	340	340
Formdicke	D	2x90±3	2x90±3
Öffnungsweg	E	154	154
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		335	335
Schließkraft		60 kN	60 kN
Trockentakt		1,4 s	1,6 s
Stichmaß	2 fach	100 / 110 / (125)	100 / 110 / 125 / 140
	3 fach	70 / 85	70 / 85 / 100
	4 fach	50 / 60	50 / 60 / 70
	5 fach	50	50 / 60
	6 fach		50



## Extruder

		ø 50	ø 60	ø 70
Elektrogetriebemotor stufenlos regelbar				
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 ... 85	0 ... 80	0 ... 80
Schnecke	mm	50 / 22 D	60 / 22 D	70 / 22 D

## Verbrauchsdaten

Installierte Leistung gesamt ca.	kW	40	55	65
Luftbedarf ca.	NI/min	500 / 600	500 / 600	500 / 600
Betriebsdruck Luft	bar	7 - 10	7 - 10	7 - 10

## Kühlleistung

Extruder typisch	kJ/h	8.000	12.000	12.000
Blasform typisch	kJ/h	22.000	30.000	38.000

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung: 3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

**Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.**