

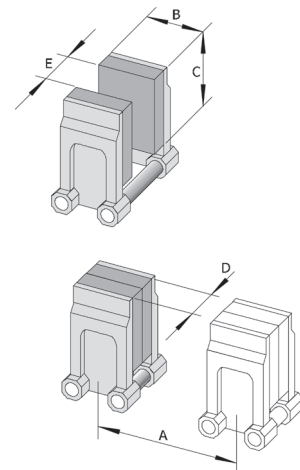
# HG460E

Fahrweg 360 mm, 460 mm

Breite: ca. 2.300 mm  
Höhe: ca. 2.500 mm  
Tiefe: ca. 4.100 mm



		mm	mm
Fahrweg	A	<b>360</b>	<b>460</b>
Formbreite	B	360 (380)	460 (480)
Formhöhe	C	400	400
Formdicke	D	2x120±3	2x120±3
Öffnungsweg	E	220	220
„Lichte Weite zwischen Spannplatten“		460	460
Schließkraft		120 kN	120 kN
Trockentakt		1,9 s	2,1 s
Stichmaß	2 fach	160	180 / 200
	3 fach	85 / 100	125 / 140
	4 fach	70	85 / 100
	6 fach	50	60 / 70
	8 fach		50



<b>Extruder</b>		<b>ø 60</b>	<b>ø 70</b>
Elektrotriebemotor stufenlos regelbar			
Drehzahl	min <sup>-1</sup>	0 ... 80	0 ... 80
Schnecke	mm	60 / 22 D	70 / 22 D

<b>Verbrauchsdaten</b>			
Installierte Leistung gesamt ca.	kW	58,9	67,6
Luftbedarf ca.	NI/min	500 / 600	500 / 600
Betriebsdruck Luft	bar	7-10	7-10

<b>Kühlleistung</b>			
Extruder typisch	kJ/h	12.000	12.000
Blasform typisch	kJ/h	30.000	38.000

- Technische Änderungen vorbehalten
- Standardspannung:  
3 x 380-415V, 50/60Hz
- Abweichende Stichmaße möglich
- Weitere Ausrüstung verfügbar

Die tatsächlichen Verbrauchsdaten für Energie-, Luft- und Kühlleistung sind stark produktabhängig.

**Selbstverständlich steht der passende HESTA-Schlauchkopf für Ihre Produktion zur Verfügung.**